

**Рекомендации по выбору необходимого количества облучателей  
ОБНП-ПВ 2x75 «УФИК» при обеззараживании помещений с заданной  
бактерицидной эффективностью для золотистого стафилококка.**

1. В соответствии с Таблицами 1 и 2 определить категорию помещения в зависимости от его назначения и соответствующую бактерицидную эффективность  $J_{БК}$ , % (80, 85, 90, 95, 99 или 99,9%).
2. Определить объем помещения в кубических метрах.
3. В зависимости от бактерицидной эффективности и объема помещения выбрать из Таблицы 3 необходимое количество облучателей, округляя до целого числа в большую сторону.
4. Время обеззараживания принято равным 30 минутам. Если режим работы персонала в помещении позволяет установить время обеззараживания равным 1 часу, количества облучателей, приведенных в Таблице 3, следует сократить в 2 раза.
5. Данные, приведенные в Таблице 3, основаны на особенности конструкции и клинических испытаниях облучателя с учетом наихудших условий эксплуатации: спад бактерицидного потока ламп со временем службы, перепады напряжения питания, изменение окружающей температуры и влажности воздуха, отражающая способность стен и потолка ультрафиолетового излучения. Данные Таблицы 3 действительны только для бактерицидных облучателей ОБНП-ПВ 2x75 «УФИК».
6. Если в приведенной таблице не указано количество облучателей (стоит прочерк), то экономически целесообразно использовать бактерицидные облучатели «УФИК» меньшей мощности.
7. Если в соответствии с медико-техническим заданием контроль эффективности обеззараживания определяется по другому виду микроорганизма, чем золотистый стафилококк (*Staphylococcus aureus*), звоните нашим менеджерам: (495) 642-73-11.

**ТАБЛИЦА 1. Уровни бактерицидной эффективности в зависимости от категорий помещений в области медицины\***

| Категория помещения | Типы помещений                                                                                                                                                                                                                                                                         | Бактерицидная эффективность<br>J <sub>Бк</sub> , %, не менее |
|---------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| I                   | Операционные, предоперационные, родильные, стерильные зоны ЦСО, детские палаты роддомов, палаты для недоношенных и травмированных детей                                                                                                                                                | 99,9                                                         |
| II                  | Перевязочные, комнаты стерилизации и пастеризации грудного молока, палаты и отделения иммуно ослабленных больных, палаты реанимационных отделений, помещения нестерильных зон ЦСО, бактериологические и вирусологические лаборатории, станции переливания крови, фармацевтические цеха | 99                                                           |
| III                 | Палаты, кабинеты и другие помещения ЛПУ (не включенные в I и II категории)                                                                                                                                                                                                             | 95                                                           |
| IV                  | Детские игровые комнаты, школьные классы, бытовые помещения промышленных и общественных зданий с большим скоплением людей при длительном пребывании                                                                                                                                    | 90                                                           |
| V                   | Курительные комнаты, общественные туалеты и лестничные площадки помещений ЛПУ                                                                                                                                                                                                          | 85                                                           |

\* Данные из Руководства Р 3.5.1904-04 «Дезинфектология. Использование ультрафиолетового бактерицидного излучения для обеззараживания воздуха в помещениях».

**ТАБЛИЦА 2. Уровни бактерицидной эффективности в зависимости от категорий помещений в области пищевой промышленности\*\***

| Категория помещения | Типы помещений                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Бактерицидная эффективность<br>J <sub>Бк</sub> , %, не менее |
|---------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| I                   | Цеха по производству пищевых продуктов:<br>- колбас и колбасных изделий;<br>- мясных и рыбных изделий;<br>- консервирования рыбных, мясных, овощных и фруктовых изделий;<br>- молока и молочных продуктов при открытом технологическом процессе;<br>- кондитерских изделий;<br>- по приготовлению заквасок;<br>- полуфабрикатов;<br>- пивобезалкогольной продукции;<br>- мясных, рыбных и овощных полуфабрикатов;<br>- продуктов детского питания | 99                                                           |
| II                  | Помещения фасовки готовых скоропортящихся продуктов                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 95                                                           |
| III                 | Помещения:<br>- по переработке сырья;<br>- цеха по приготовлению горячих и холодных блюд;<br>- торговые залы предприятий общественного питания и торговли;<br>- мойки и хранения посуды и тары для консервирования                                                                                                                                                                                                                                | 90                                                           |
| IV                  | Складские помещения (с температурой воздуха не ниже 10 °С)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 85                                                           |
| V                   | Бытовые помещения                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 80                                                           |

\*\* Данные из Методических указаний МУ 2.3.975-00 «Гигиена питания. Применение ультрафиолетового бактерицидного излучения для обеззараживания воздушной среды помещений организаций пищевой промышленности, общественного питания и торговли продовольственными товарами».

**ТАБЛИЦА 3. Выбор необходимого количества облучателей ОБНП-ПВ 2х75 «УФИК» для обеззараживания помещений различного объема с заданной эффективностью в течение 30 минут.**

| Объем помещения, V, м <sup>3</sup> | Количество облучателей ОБНП-ПВ 2х75 «УФИК» при заданной бактерицидной эффективности обеззараживания воздуха от золотистого стафилококка, N <sub>0</sub> , шт |                                                                |                                                                |                                                                |                                                               |                                                              |
|------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
|                                    | J <sub>БК</sub> =99,9 %<br>N <sub>V</sub> =385 Дж/м <sup>3</sup>                                                                                             | J <sub>БК</sub> =99 %<br>N <sub>V</sub> =256 Дж/м <sup>3</sup> | J <sub>БК</sub> =95 %<br>N <sub>V</sub> =167 Дж/м <sup>3</sup> | J <sub>БК</sub> =90 %<br>N <sub>V</sub> =130 Дж/м <sup>3</sup> | J <sub>БК</sub> =85%<br>N <sub>V</sub> =106 Дж/м <sup>3</sup> | J <sub>БК</sub> =80%<br>N <sub>V</sub> =90 Дж/м <sup>3</sup> |
| 100                                | 0,8                                                                                                                                                          | —                                                              | —                                                              | —                                                              | —                                                             | —                                                            |
| 110                                | 0,9                                                                                                                                                          | —                                                              | —                                                              | —                                                              | —                                                             | —                                                            |
| 120                                | 1,0                                                                                                                                                          | —                                                              | —                                                              | —                                                              | —                                                             | —                                                            |
| 130                                | 1,1                                                                                                                                                          | —                                                              | —                                                              | —                                                              | —                                                             | —                                                            |
| 140                                | 1,2                                                                                                                                                          | 0,8                                                            | —                                                              | —                                                              | —                                                             | —                                                            |
| 150                                | 1,3                                                                                                                                                          | 0,8                                                            | —                                                              | —                                                              | —                                                             | —                                                            |
| 160                                | 1,4                                                                                                                                                          | 0,9                                                            | —                                                              | —                                                              | —                                                             | —                                                            |
| 170                                | 1,4                                                                                                                                                          | 1,0                                                            | —                                                              | —                                                              | —                                                             | —                                                            |
| 180                                | 1,5                                                                                                                                                          | 1,0                                                            | —                                                              | —                                                              | —                                                             | —                                                            |
| 190                                | 1,6                                                                                                                                                          | 1,1                                                            | —                                                              | —                                                              | —                                                             | —                                                            |
| 200                                | 1,7                                                                                                                                                          | 1,1                                                            | —                                                              | —                                                              | —                                                             | —                                                            |
| 210                                | 1,8                                                                                                                                                          | 1,2                                                            | 0,8                                                            | —                                                              | —                                                             | —                                                            |
| 220                                | 1,9                                                                                                                                                          | 1,2                                                            | 0,8                                                            | —                                                              | —                                                             | —                                                            |
| 230                                | 1,9                                                                                                                                                          | 1,3                                                            | 0,8                                                            | —                                                              | —                                                             | —                                                            |
| 240                                | 2,0                                                                                                                                                          | 1,4                                                            | 0,9                                                            | —                                                              | —                                                             | —                                                            |
| 250                                | 2,1                                                                                                                                                          | 1,4                                                            | 0,9                                                            | —                                                              | —                                                             | —                                                            |
| 260                                | 2,2                                                                                                                                                          | 1,5                                                            | 1,0                                                            | —                                                              | —                                                             | —                                                            |
| 270                                | 2,3                                                                                                                                                          | 1,5                                                            | 1,0                                                            | 0,8                                                            | —                                                             | —                                                            |
| 280                                | 2,4                                                                                                                                                          | 1,6                                                            | 1,0                                                            | 0,8                                                            | —                                                             | —                                                            |
| 290                                | 2,5                                                                                                                                                          | 1,6                                                            | 1,1                                                            | 0,8                                                            | —                                                             | —                                                            |
| 300                                | 2,5                                                                                                                                                          | 1,7                                                            | 1,1                                                            | 0,9                                                            | —                                                             | —                                                            |
| 320                                | 2,7                                                                                                                                                          | 1,8                                                            | 1,2                                                            | 0,9                                                            | —                                                             | —                                                            |
| 340                                | 2,9                                                                                                                                                          | 1,9                                                            | 1,2                                                            | 1,0                                                            | 0,8                                                           | —                                                            |
| 360                                | 3,0                                                                                                                                                          | 2,0                                                            | 1,3                                                            | 1,0                                                            | 0,8                                                           | —                                                            |
| 380                                | 3,2                                                                                                                                                          | 2,1                                                            | 1,4                                                            | 1,1                                                            | 0,9                                                           | 0,8                                                          |
| 400                                | 3,4                                                                                                                                                          | 2,3                                                            | 1,5                                                            | 1,1                                                            | 0,9                                                           | 0,8                                                          |
| 450                                | 3,8                                                                                                                                                          | 2,5                                                            | 1,7                                                            | 1,3                                                            | 1,0                                                           | 0,9                                                          |
| 500                                | 4,2                                                                                                                                                          | 2,8                                                            | 1,8                                                            | 1,4                                                            | 1,2                                                           | 1,0                                                          |
| 550                                | 4,7                                                                                                                                                          | 3,1                                                            | 2,0                                                            | 1,6                                                            | 1,3                                                           | 1,1                                                          |
| 600                                | 5,1                                                                                                                                                          | 3,4                                                            | 2,2                                                            | 1,7                                                            | 1,4                                                           | 1,2                                                          |
| 650                                | 5,5                                                                                                                                                          | 3,7                                                            | 2,4                                                            | 1,9                                                            | 1,5                                                           | 1,3                                                          |
| 700                                | 5,9                                                                                                                                                          | 3,9                                                            | 2,6                                                            | 2,0                                                            | 1,6                                                           | 1,4                                                          |
| 750                                | 6,4                                                                                                                                                          | 4,2                                                            | 2,8                                                            | 2,1                                                            | 1,7                                                           | 1,5                                                          |
| 800                                | 6,8                                                                                                                                                          | 4,5                                                            | 2,9                                                            | 2,3                                                            | 1,9                                                           | 1,6                                                          |
| 850                                | 7,2                                                                                                                                                          | 4,8                                                            | 3,1                                                            | 2,4                                                            | 2,0                                                           | 1,7                                                          |
| 900                                | 7,6                                                                                                                                                          | 5,1                                                            | 3,3                                                            | 2,6                                                            | 2,1                                                           | 1,8                                                          |
| 950                                | 8,0                                                                                                                                                          | 5,3                                                            | 3,5                                                            | 2,7                                                            | 2,2                                                           | 1,9                                                          |